



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9002



235A007020033



安正计量检测有限公司

ANZHENG METROLOGY AND TEST CO., LTD.

校准证书

Calibration Certificate

证书编号:

EE20233694053

Certificate No.

委托单位

湖北仪天成电力设备有限公司

Client

委托地址

武汉市东湖高新区光谷大道303号光谷·芯中心1-05栋文凤楼1-4层01

Address

器具名称

特种变压器变比测试仪

Description

制造厂家

湖北仪天成电力设备有限公司

Manufactory

型号/规格

YTC3317S

Type or size

器具编号

231533

Number of sample

校准结果

所校准项目合格

Calibration Conclusion



批准人:

Authorized by

李明祥

核验员:

Checked by

张海明

校准员:

Calibrated by

李丹

接收日期

Date of Receipt

2023

年

05

月

28

日

Year

Month

Day

校准日期

Date of Calibration

2023

年

05

月

30

日

Year

Month

Day

发布日期

Date of Publication

2023

年

06

月

01

日

Year

Month

Day

地址:

福建省福州市仓山区仓山科技园1区02号1#楼101室

ADD: Room 101, Building 1#, No 02, District 1, cangshan Science and Technology Park, cangshan district, Fuzhou city, Fujian province

邮编(Post Code): 350026

服务电话(Tel): 0591-88030652

传真(Fax): 0591-83591276

网址(Web): www.fjazjl.com



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

1、本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基（标）准和国际单位制（SI）。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).

2、证书未经本机构书面授权，不得部分复制此证书。

The certificates can not be partly copied without approval of the institute.

3、本次校准结果只对此被测样品有效。

The results are only responsible for the calibrated items.

4、本次校准所使用的主要测量仪器

Main measurement standards used in this calibration

名称&编号 Name and No.	型 号 / 规 格 Type or size	不确定度/准确度等级/最大允 许误差 Uncertainty, Accuracy or Maximum permissible error	溯源单位&证书编号 Calibration Agency and Certificate No.	有效期至 Valid until
标准变比	/	MPE: $\pm 0.05\%$	中国计量科学研究院 /DCjz2022-01423	2023-09-21

5、校准地点及环境条件

Location and environmental condition for the calibration

地点: Location	本公司电学室			
温度: Temperature	22.6	°C	相对湿度: Relative Humidity	53 %
			其它: Others	/

6、本次校准所依据的技术文件(代号、名称)

Reference documents for the calibration (code, name)

参照JJG 970-2002《变压比电桥检定规程》

7、敬告:

Suggestions

1)本测量设备修理后，请立即进行校准。

Recalibrate the instrument immediately after it has been repaired.

2)在使用过程中，如对被校准测量设备的计量特性产生怀疑，请重新校准。

Recalibrate the instrument when a suspicion about its performance arises.

8、备注(Comments):

/



校准结果

Result of Calibration

1、外观及各部分相互作用:

Appearance and interreaction:

正常

Pass

3、变比测量:

Variable ratio measurement:

相序	标准值	指示值	误差	允许误差	不确定度 $U, k=2$
Phase	Standard value	Indicates a value	Error	MPE	Uncertainty
					(%)
AB	1.0000	1.0011	0.0011	± 0.0020	0.07
	10.000	10.002	0.002	± 0.020	0.07
	100.00	99.97	-0.03	± 0.20	0.07
	1000.0	999.6	-0.4	± 2.0	0.07
BC	1.0000	1.0000	0.0000	± 0.0020	0.2
	10.000	10.003	0.003	± 0.020	0.2
	100.00	99.97	-0.03	± 0.20	0.2
	1000.0	998.7	-1.3	± 2.0	0.2
CA	1.0000	1.0010	0.0010	± 0.0020	0.2
	10.000	10.001	0.001	± 0.020	0.2
	100.00	99.92	-0.08	± 0.20	0.2
	1000.0	999.6	-0.4	± 2.0	0.2

备注:

Notes:

1.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

2.为确保校准结果的可信度, 通常情况下建议再校周期为12个月。

To ensure the credibility of the calibration results, it is generally recommended to have a recalibration period of 12 months.

(以下空白)

(The below is blank)