中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L9002

235A007020032

安正计量检测有限公司

ANZHENG METROLOGY AND TEST CO., LTD.

校准证书

Calibration Certificate

证书编号: EE20233694052
Certificate No.

委托单位	湖北仪天成电力设备有限公司
Client	
委托地址	武汉市东湖高新区光谷大道303号光谷·芯中心1-05栋文凤楼1-4层01
Address	
器具名称	手持式变压器变比测试仪
Description	
制造厂家	湖北仪天成电力设备有限公司
Manufactory	
型号/规格	YTC3317(C)
Type or size	
器具编号	231532
Number of sample	
校准结果	所校准项目合格
Calibration Conclusion

批准人: 李明祥
Authorized by

核验员: 张海明
Checked by

校准员: 李丹
Calibrated by

接收日期	2023	年	05	月	28	日
Date of Receipt		Year		Month		Day
校准日期	2023	年	05	月	30	日
Date of Calibration		Year		Month		Day
发布日期	2023	年	06	月	01	日
Date of Publication		Year		Month		Day

地址: 福建省福州市仓山区仓山科技园1区02号1#楼101室

ADD: Room 101, Building 1#, No 02, District 1, cangshan Science and Technology Park, cangshan district, Fuzhou city, Fujian province

邮编(Post Code): 350026
服务电话(Tel): 0591-88030652

传真(Fax): 0591-83591276
网址(Web): www.fjazjl.com

校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

- 1、本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基（标）准和国际单位制（SI）。
All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).
- 2、证书未经本机构书面授权，不得部分复制此证书。
The certificates can not be partly copied without approval of the institute.
- 3、本次校准结果只对此被测样品有效。
The results are only responsible for the calibrated items.
- 4、本次校准所使用的主要测量仪器
Main measurement standards used in this calibration

名称&编号 Name and No.	型号 / 规格 Type or size	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty, Accuracy or Maximum permissible error	溯源单位&证书编号 Calibration Agency and Certificate No.	有效期至 Valid until
标准变比	/	MPE: ±0.05%	中国计量科学研究院 /DCjz2022-01423	2023-09-21

5、校准地点及环境条件

Location and environmental condition for the calibration

地点: 本公司电学室 Location			
温度: 22.6 °C Temperature	相对湿度: 53 % Relative Humidity	其它: / Others	

6、本次校准所依据的技术文件(代号、名称)

Reference documents for the calibration (code, name)

参照JJG 970-2002 《变压比电桥检定规程》

7、敬告:

Suggestions

- 1) 本测量设备修理后，请立即进行校准。
Recalibrate the instrument immediately after it has been repaired.
- 2) 在使用过程中，如对被校准测量设备的计量特性产生怀疑，请重新校准。
Recalibrate the instrument when any suspicion about its performance arises.

8、备注(Comments): /

校准结果

Result of Calibration

1、外观及各部分相互作用:

Appearance and interreaction:

3、变比测量:

Variable ratio measurement:

正常

Pass

相序	标准值	指示值	误差	允许误差	不确定度 $U, k=2$
Phase	Standard value	Indicates a value	Error	MPE	Uncertainty
					(%)
AB	1.0000	1.0010	0.0010	± 0.0020	0.07
	10.000	10.001	0.001	± 0.020	0.07
	100.00	99.99	-0.01	± 0.20	0.07
	1000.0	999.8	-0.2	± 2.0	0.07
BC	1.0000	1.0000	0.0000	± 0.0020	0.2
	10.000	10.005	0.005	± 0.020	0.2
	100.00	99.97	-0.03	± 0.20	0.2
	1000.0	998.9	-1.1	± 2.0	0.2
CA	1.0000	1.0010	0.0010	± 0.0020	0.2
	10.000	10.001	0.001	± 0.020	0.2
	100.00	99.95	-0.05	± 0.20	0.2
	1000.0	999.7	-0.3	± 2.0	0.2

备注:

Notes:

1.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

2.为确保校准结果的可信度, 通常情况下建议再校周期为12个月。

To ensure the credibility of the calibration results, it is generally recommended to have a recalibration period of 12 months.

(以下空白)

(The below is blank)